

BST Kompakt-Bahnlaufregelung
Präzise Bahnführung
auf engstem Raum

Compact Guide

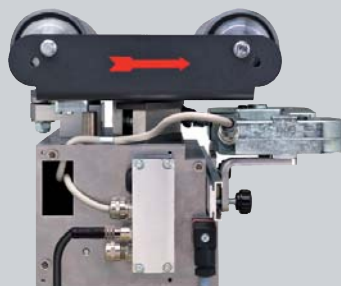


Anschließen und produzieren!

Die präzise Führung schmaler Materialbahnen in der Etiketten-, Verpackungs- und NonWoven-Industrie ist der bevorzugte Einsatzbereich der neuen BST Kompakt-Bahnlaufregelung **CompactGuide**.

Ihr hochkompaktes Design erlaubt den problemlosen Einbau in Produktionsmaschinen mit beengten Raumverhältnissen. Regler und Stellantrieb sind platzsparend im Gehäuse des **CompactGuide** integriert. Diese anschlussfertige Bauweise reduziert den Aufwand für Installation und Verdrahtung auf ein Minimum. Einbauen, Spannungsversorgung anschließen – produzieren!

Die solide Mehrpunktlagerung des Drehrahmens, präzisionsgelagerte Leichtlaufrollen und der leistungsstarke hochdynamische Stellantrieb garantieren eine hohe Lebensdauer und erlauben den Einsatz für Bahnzugkräfte von bis zu 300 N.



CompactGuide mit abgenommener Bedientastatur

Kompakt und flexibel!

Die Kompakt-Bahnlaufregelung **CompactGuide** zeichnet sich durch ein Höchstmaß an Flexibilität aus. Die Auswahl aus drei verschiedenen Bauformen gestattet die optimale Anpassung an Ihre individuellen Anforderungen.

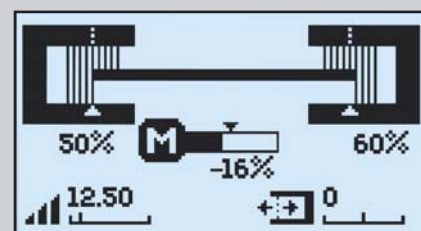
Ein oder zwei Infrarot-Kantensensoren erfassen die Bahnposition direkt nach der Auslaufrolle. Bei der Verarbeitung transparenter Folien übernehmen Ultraschallsensoren diese Aufgabe. Für Anwendungen im Etikettendruck ist optional ein Schneidetisch mit pneumatischen Klemmleisten lieferbar.

Die Bedienung erfolgt über eine Bedientastatur, die direkt am Gehäuse des **CompactGuide** montiert ist. Bei Bedarf, z. B. beim Einbau der Kompakt-Bahnlaufregelung an schwer zugänglichen Stellen in der Maschine, kann die Bedientastatur schnell und einfach abgenommen und an einem entfernten, ergonomisch günstigen Ort montiert werden (z. B. in ein zentrales Bedienpult).

Einfacher geht es nicht!

Die bedienerfreundliche Folientastatur mit farbigen Symboltasten ermöglicht eine einfache und intuitive Bedienung sowie den schnellen direkten Zugriff auf alle wichtigen Regelfunktionen.

Das übersichtliche, beleuchtete Grafikdisplay der Bedientastatur zeigt während des Betriebs die verschiedenen Betriebszustände und alle relevanten Regelparame-ter über selbsterklärende Symbole an und verzichtet dabei komplett auf Textanzeigen (sprachunabhängig).

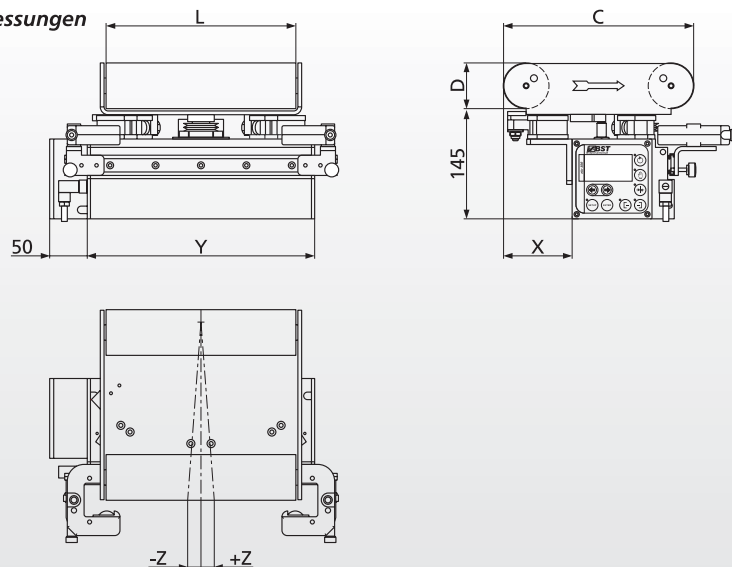


Übersichtliche grafische Anzeige von Sensorabdeckung, Position des Stellantriebes, Regelverstärkung und Sollwert

CompactGuide

Technische Daten

Abmessungen [mm]



	Breite Y [mm]	Rollenlänge L [mm]	Korrekturlänge C [mm]	Rollendurchmesser D [mm]	Maß X [mm]	Stellweg Z [mm]	Max. Bahnzug [N]
Größe 1	200	160	180	40, 60	20	±17	300
			200				
		200	180	40, 60			
			200				
Größe 2	300	250	180	40, 60	20	±17	300
			200				
			250				
		300	180	40, 60			
			200				
			250				
Größe 3	400	350	250	60, 80	90	±17	300
			300				
		400	300				
			450	300			

Technische Daten

Versorgungsspannung:
24 V DC ± 10%

Stromaufnahme:
max. 2,5 A

Regelfunktionen:

- Regelung nach der **linken** Bahnkante
- Regelung nach der **rechten** Bahnkante
- Regelung nach der **Bahnmitte**
- **Mittenstellung** Drehrahmen

Stellgeschwindigkeit:
max. 20 mm/s (an der Auslaufrolle)

Sensoren:

- Infrarotsensoren
- Ultraschallsensoren

Fernbedienungsingänge für:

- Automatikbetrieb
- Handbetrieb
- Mittenstellung
- Bahnkantenregelung
- Bahnmittenregelung
- Handverstellung (links/rechts)

Verblockung (Reglersperre):
durch externen Schalter oder SPS

Optionen:

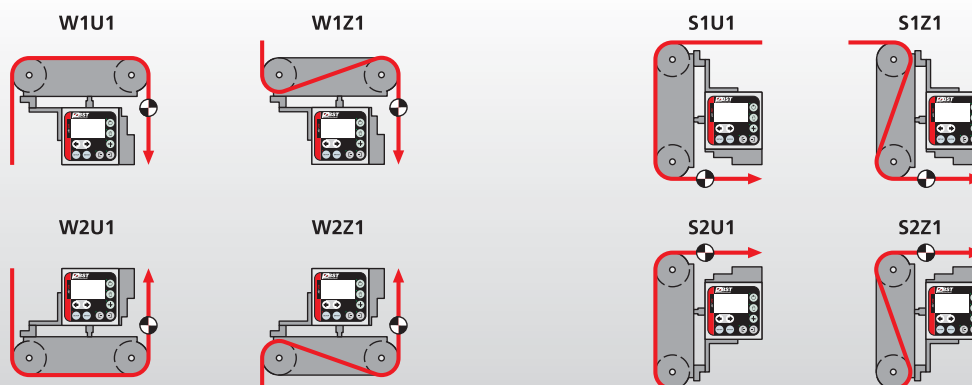
- Integrierter Schneidetisch mit pneumatischen Klemmleisten

Betriebsbedingungen:

- Temperatur: 0 ... 50°C
- Luftfeuchtigkeit: 5 ... 90 %, nicht kondensierend

Schutzart: IP 54

Einbau- positionen



BST International GmbH
Heidsieker Heide 53
33739 Bielefeld, Germany
Telefon: +49 5206 999-0
Telefax: +49 5206 999-999
www.bst-international.com
info@bst-international.com

BST Pro Mark
650 West Grand Avenue # 301
Elmhurst, Illinois 60126 USA
Telefon: +1 630 833-9900
Telefax: +1 630 833-9909
www.bstpromark.com

Örtliche Vertretung